

RING JOINTS

WWW.KIMIATARABEPARS.COM

KIMIA TARABE PARS
NATRAB



کیمیاتراب پارس
ناتراب

ناتراب



ساختار

این نوع گسگت از یک قطعه فلز تراشیده و با مقاطع مختلف تولید می شود. طریق آبیندی مبتنی بر اعمال بار تنشی زیاد در یک سطح کوچک می باشد. با انتخاب شکل و جنس مناسب کاربرد وسیعی در فشارها و دماهای بالا و محیط های بسیار خورنده دارد. لذا محل قرارگیری و تماس گسگت با فلنج، انتخاب مقطع و مناسب ترین جنس اهمیت زیادی پیدا می کند. انواع این گسگت ها براساس مقطع گسگت به صورت های ذیل می باشد.



نوع R

گسگت های تمام فلزی طبق استاندارد API 6A, ASME B16.20 ساخته می شود و مناسب فلنج های API 6B, ASME B16.5 می باشد.



Oval

نوع R به دو صورت Oval (بیضی) و Octagonal (هشت گوش) ساخته می شود. نوع R طوری طراحی شده است که در فشارهای بالای 6250PSI بر طبق استاندارد ASME B16.5 و فشارهای رده 5000PSI بر طبق استاندارد API 6A آب بندی نماید.



Octagonal

نوع RX

نوع RX گسگت های تمام فلزی بر طبق استاندارد API 6A, ASME B16.20 ساخته شده که مناسب فلنج های API 6B, ASME B16.5 است. نوع RX به طور قابل توجهی بلندتر از نوع R است و فواصل فلنج های بزرگتر را پوشش می دهد.



RX

این نوع برای فشارهای بالا تا 6250PSI مطابق با استاندارد ASME B16.5 طراحی می شود و تا فشارهای رده 5000PSI بر طبق استاندارد API 6A. در سایزهای انتخاب شده یک سوراخ برای گذر فشار روی گسگت قرار می دهند که فشار را به طور مساوی روی دو طرف سطح آب بندی پخش می کند.

نوع BX

بر طبق استاندارد API 6A ساخته می شود که همگی دارای سوراخی هستند که فشار را بطور مساوی روی دو سطح آب بندی پخش می کند.



BX

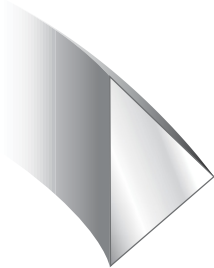
نوع BX قابل تغییر به مدل دیگری نیست و تنها برای فلنج های API 6BX مناسب است. این گسگت ها طوری طراحی شده اند که فشار آب بندی آنها به 2000PSI می رسد که براساس استاندارد API 6A می باشد.

Sandard for Ring Gasket used with flanges		
RTJ Style	RTJ Standard	Flange Standard
R	ASME B16.20, API 6A	ASME B16.5, ASBE B 16.47 SERIA
RX	ASME B16.20, API 6A	API 6B
BX	API 6A	API 6BX



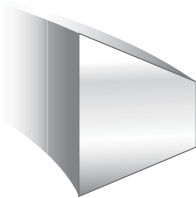
BRIDGEMAN GASKET

گسکت بریدمن یک گسکت با بکار گیری فشار است که در مخازن تحت فشار و درپوش شیرها برای فشار 1500PSI (10MPa) و بالاتر بکار می روند مقطع این گسکت ها نمایانگر این است که فشار داخلی مقابل نیروی رینگ عمل کرده که باعث می شود این سطح به صورت خود انرژی زا نشت بندی کند.



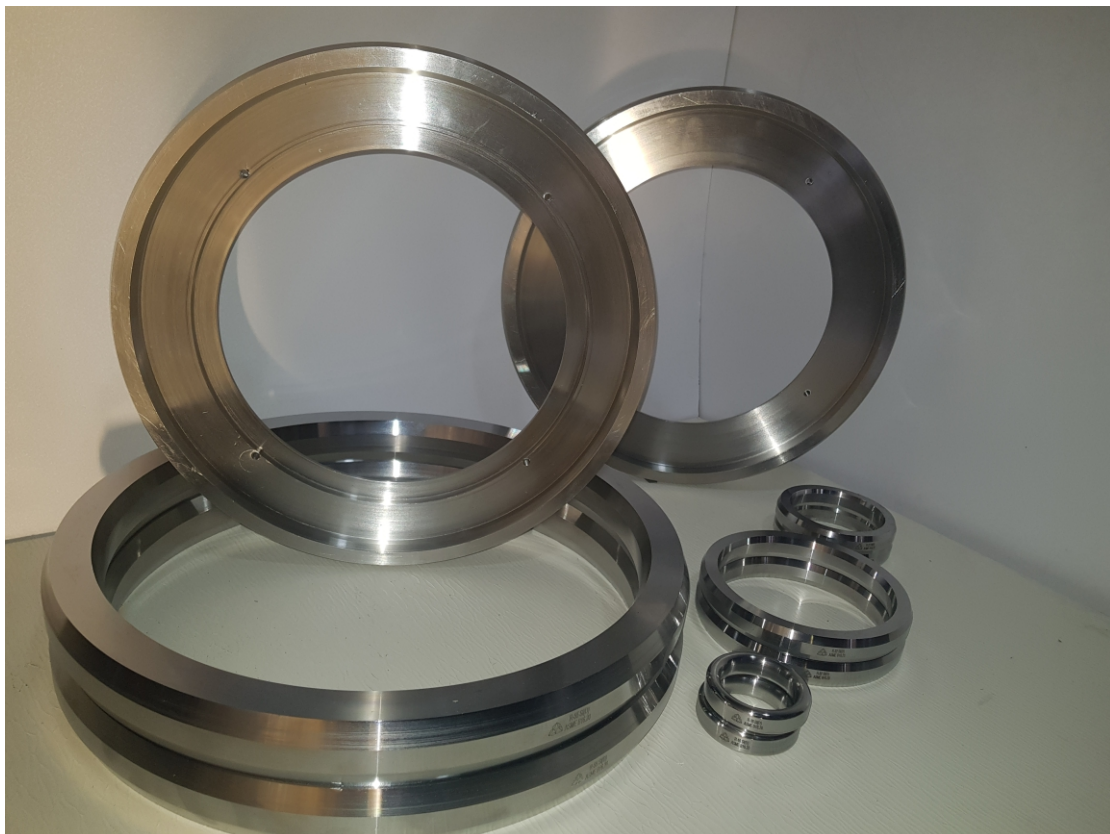
DELTA GASKET

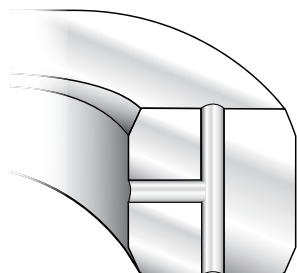
گسکت نوع دلتا یک گسکت با محرک فشار است که عمدتاً در مخازن تحت فشار و درپوش شیرها در فشار های بسیار زیاد 500psi (34MPa) بکار می رود. برای سفارش گذاری این نوع گسکت نقشه و مشخصات جنس باید فراهم شود.



LENS GASKET

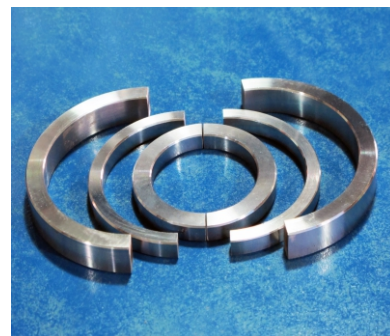
گسکت نوع لنز برای سیستم های پایپینگ با فشار بالا و در سر شیرهای پر فشار استفاده می شود. مقطع لنز گسکت سطح کروی می باشد و نیاز به ماشینکاری مخصوص روی فلنج دارد. این نوع گسکت می تواند با فشار کم بیچ بسته شود به دلیل اینکه سطح تماس بسیار کوچک است و فشار نشیمنگاه گسکت بسیار بالا است به طور معمول جنس این گسکت باید از فلنج نرم تر باشد برای سفارش گذاری این نوع گسکت نقشه و مشخصات جنس باید فراهم شود.





گسکت های گروه RTJ میتواند با سوراخ کاری برای یکسان کردن فشار مطابق شکل ساخته شوند.

Material	Abbreviation	Hardness
Soft Iron	SI or D	90
Carbon Steel	S	120
SS-304	S304	160
SS-316	S316	160
5% Cr + 0.5% Mo	F5	130
Copper	-	50
Aluminium	-	30



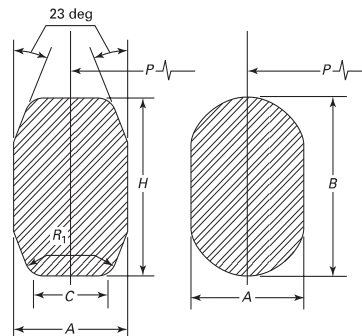
KAMMPROFILE RTJ

تمام انواع استاندارد RTJ می تواند در قسمت نشت بندی شیپار با روکش گرافیتی زده شود این طراحی برای شرایطی که ترک یا شکستگی در شیپار RTJ تجربه می شود ایده آل است.

ساخت قطعات خاص

شرکت کیمیا تراب پارس از ظرفیت خوبی در ماشینکاری تراش و فرز، ریخته گری، نقشه کشی، نقشه برداری با دستگاه اپتیک برخوردار است و با بهره گیری از دستگاه های CNC قادر به تولید قطعات با دقت بالا و مهندسی معکوس تجهیزات می باشد.





جدول ابعادی گسکت های ASME B16.20 RTJ

RING NO	PRESSUR CLASS RATINGS							Average Pitch Diameter P	Width of Ring A	Width of Flat C	Height of Ring	
	150	300/600	900	1500	2500	2000/3000	5000				Oval B	Octagonal H
	NOMINAL Pipe Size (INCH)											
R11	-	1/2	-	-	-	-	-	34.14	6.35	4.32	11.1	9.7
R12	-	-	1/2	1/2	-	-	-	39.7	7.95	5.23	14.2	12.7
R13	-	3/4	-	-	1/2	-	-	42.88	7.95	5.23	14.2	12.7
R14	-	-	3/4	3/4	-	-	-	44.45	7.95	5.23	14.2	12.7
R15	1	-	-	-	-	-	-	47.63	7.95	5.23	14.2	12.7
R16	-	1	1	1	3/4	-	-	50.8	7.95	5.23	14.2	12.7
R17	1 1/4	-	-	-	-	-	-	57.15	7.95	5.23	14.2	12.7
R18	-	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	-	-	60.33	7.95	5.23	14.2	12.7
R19	1 1/2	-	-	-	-	-	-	65.1	7.95	5.23	14.2	12.7
R20	-	1 1/2	1 1/2	1 1/2	-	-	-	68.28	7.95	5.23	14.2	12.7
R21	-	-	-	-	1 1/4	-	-	74.24	11.13	7.75	17.5	16
R22	2	-	-	-	-	-	-	82.55	7.95	5.23	14.2	12.7
R23	-	2	-	-	1 1/2	2 1/16	-	82.55	11.13	7.75	17.5	16
R24	-	-	2	2	-	2 1/16	2	95.25	11.13	7.75	17.5	16
R25	2 1/2	-	-	-	-	-	-	101.6	7.95	5.23	14.2	12.7
R26	-	2 1/2	-	-	2	2 9/16	-	101.6	11.13	7.75	17.5	16
R27	-	-	2 1/2	2 1/2	-	2 9/16	2 9/16	107.95	11.13	7.75	17.5	16
R28	-	-	-	-	2 1/2	-	-	111.13	12.7	8.66	19.1	17.5
R29	3	-	-	-	-	-	-	114.3	7.95	5.23	14.2	12.7
R30	-	3	-	-	-	-	-	117.48	11.13	7.75	17.5	16
R31	-	3	3	-	-	3 1/8	-	123.83	11.13	7.75	17.5	16
R32	-	-	-	-	3	-	-	127	12.7	8.66	19.1	17.5
R33	3 1/2	-	-	-	-	-	-	131.78	7.95	5.23	14.2	12.7
R34	-	3 1/2	-	-	-	-	-	131.78	11.13	7.75	17.5	16
R35	-	-	-	3	-	-	3 1/8	136.53	11.13	7.75	17.5	16
R36	4	-	-	-	-	-	-	149.23	7.95	5.23	14.2	12.7
R37	-	4	4	-	-	4 1/16	-	149.23	11.13	7.75	17.5	16
R38	-	-	-	-	4	-	-	157.18	15.88	10.49	22.4	20.6
R39	-	-	-	4	-	-	4 1/16	161.93	11.13	7.75	17.5	16
R40	5	-	-	-	-	-	-	171.45	7.95	5.23	14.2	12.7
R41	-	5	5	-	-	-	-	180.98	11.13	7.75	17.5	16.0
R42	-	-	-	-	5	-	-	190.5	19.05	12.32	25.4	23.9
R43	6	-	-	-	-	-	-	193.68	7.95	5.23	14.2	12.7
R44	-	-	-	5	-	-	-	193.68	11.13	7.75	17.5	16
R45	-	6	6	-	-	7 1/16	-	211.14	11.13	7.75	17.5	16
R46	-	-	-	6	-	-	7 1/16	211.14	12.7	8.66	19.1	17.5
R47	-	-	-	-	6	-	-	228.6	19.05	12.32	25.4	23.9
R48	8	-	-	-	-	-	-	247.65	7.95	5.23	14.2	12.7
R49	-	8	8	-	-	9	-	269.88	11.13	7.75	17.5	16
R50	-	-	-	8	-	-	9	269.88	15.88	10.49	22.4	20.6
R51	-	-	-	-	8	-	-	279.4	22.23	14.81	28.7	26.9
R52	10	-	-	-	-	-	-	304.8	7.95	5.23	14.2	12.7
R53	-	10	10	-	-	11	-	323.85	11.13	7.75	17.5	16
R54	-	-	-	10	-	-	11	323.85	15.88	10.49	22.4	20.6
R55	-	-	-	-	10	-	-	342.9	28.58	19.81	36.6	35.1
R56	12	-	-	-	-	-	-	381	7.95	5.23	14.2	12.7
R57	-	12	12	-	-	13 5/8	-	381	11.13	7.75	17.5	16
R58	-	-	-	12	-	-	-	381	22.23	14.81	28.7	26.9
R59	14	-	-	-	-	-	-	396.88	7.95	5.23	14.2	12.7
R60	-	-	-	-	12	-	-	406.4	31.75	22.33	39.6	38.1

RING NO	PRESSUR CLASS RATINGS							Average Pitch Diameter P	Width of Ring A	Width of Flat C	Height of Ring	
	150	300/600	900	1500	2500	2000/3000	5000				Oval B	Octagonal H
	NOMINAL Pipe Size (INCH)											
R61	-	14	-	-	-	-	-	419.1	11.13	7.75	17.5	16
R62	-	-	14	-	-	-	-	419.1	15.88	10.49	22.4	20.6
R63	-	-	-	14	-	-	-	419.1	25.4	17.3	33.3	31.8
R64	16	-	-	-	-	-	-	454.03	7.95	5.23	14.2	12.7
R65	-	16	-	-	-	16 3/4	-	469.9	11.13	7.75	17.5	16
R66	-	-	16	-	-	16	-	469.9	15.88	10.49	22.4	20.6
R67	-	-	-	16	-	-	-	469.9	28.58	19.81	36.6	35.1
R68	18	-	-	-	-	-	-	517.53	7.95	5.23	14.2	12.7
R69	-	18	-	-	-	-	-	533.4	11.13	7.75	17.5	16
R70	-	-	18	-	-	18	-	533.4	19.05	12.32	25.4	23.9
R71	-	-	-	18	-	-	-	533.4	28.58	19.81	36.6	35.1
R72	20	-	-	-	-	-	-	558.8	7.95	5.23	14.2	12.7
R73	-	20	-	-	-	21 1/4	-	584.2	12.7	8.66	19.1	17.5
R74	-	-	20	-	-	20 3/4	-	584.2	19.05	12.32	25.4	23.9
R75	-	-	-	20	-	-	-	584.2	31.75	22.33	39.6	38.1
R76	24	-	-	-	-	-	-	673.1	7.95	5.23	14.2	12.7
R77	-	24	-	-	-	-	-	692.15	15.88	10.49	22.4	20.6
R78	-	-	24	-	-	-	-	692.15	25.4	17.3	33.3	31.8
R79	-	-	-	24	-	-	-	692.15	34.93	24.82	44.5	41.3
R80	22	-	-	-	-	-	-	615.95	7.95	5.23	-	12.7
R81	-	22	-	-	-	-	-	635	14.3	9.58	-	19.1
R93	-	26	-	-	-	-	-	749.3	19.05	12.32	-	23.9
R94	-	28	-	-	-	-	-	800.1	19.05	12.32	-	23.9
R95	-	30	-	-	-	-	-	857.25	19.05	12.32	-	23.9
R96	-	32	-	-	-	-	-	914.4	22.23	14.81	-	26.9
R97	-	34	-	-	-	-	-	965.2	22.23	14.81	-	26.9
R98	-	36	-	-	-	-	-	1022.35	22.23	14.81	-	26.9
R99	-	-	-	-	-	-	-	234.95	11.13	7.75	-	16
R100	-	-	26	-	-	-	-	749.3	28.58	19.81	-	35.1
R101	-	-	28	-	-	-	-	800.1	31.75	22.33	-	38.1
R102	-	-	30	-	-	-	-	857.25	31.75	22.33	-	38.1
R103	-	-	32	-	-	-	-	914.4	31.75	22.33	-	38.1
R104	-	-	34	-	-	-	-	965.2	34.93	24.82	-	41.4
R105	-	-	36	-	-	-	-	1022.35	34.93	24.82	-	41.4

General Note: All dimensions are in millimeter

Tolerances:

P Average pitch diameter of ring ± 0.007 inch (± 0.2 mm)

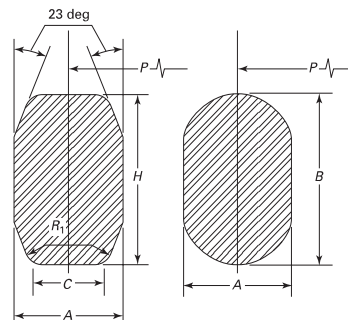
A Width of ring ± 0.008 inch (± 0.5 mm)

B, H Height of Ring ± 0.5 , 0.02 inch ($+1.27$, -0.51 mm)

C Width of flat on octagonal Ring ± 0.008 inch (± 0.2 mm)

R1 Radius in Ring ± 0.02 inch (± 0.51 mm)

23 deg Angle $\pm 1/2$ deg



www.kimiatarabepars.com

www.natrab.com

EMAIL: kimiatarabepars@gmail.com

manager@kimiatarabepars.com

نشانی دفتر مرکزی: تهران - میدان هفت تیر - خیابان بهار شیراز - پلاک ۱۸۳ - ساختمان

امین طبقه ۴ واحد ۱۵ تلفن: ۸۸۴۶۴۵۶, ۸۸۱۱۷۸۴

کارخانه ۱: تهران - جاده امام رضا - شهرک صنعتی خاوران - سایت فلزش - خیابان نسترن -

بلوک ۱۰۷ پلاک ۱۰ تلفن: ۳۳۲۸۵۲۷۴, ۳۳۲۸۵۲۷۴, ۳۳۲۸۵۲۷۸ فکس: ۳۳۲۸۲۶۷۸

کارخانه ۲: کیلومتر ۸۰ اتوبان تهران ساوه, شهرک صنعتی مامونیه قطعات ۲۰۸ و ۲۱۰